

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
18. September 2003 (18.09.2003)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 03/076161 A1**

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: **B29C 45/17**

(81) Bestimmungsstaaten (national): CA, JP, US.

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP02/13981

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SI, SK, TR).

(22) Internationales Anmeldedatum:  
10. Dezember 2002 (10.12.2002)

(25) Einreichungssprache: Deutsch  
(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

Erklärung gemäß Regel 4.17:

— Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US

(30) Angaben zur Priorität:  
102 10 869.2 12. März 2002 (12.03.2002) DE

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(71) Anmelder und

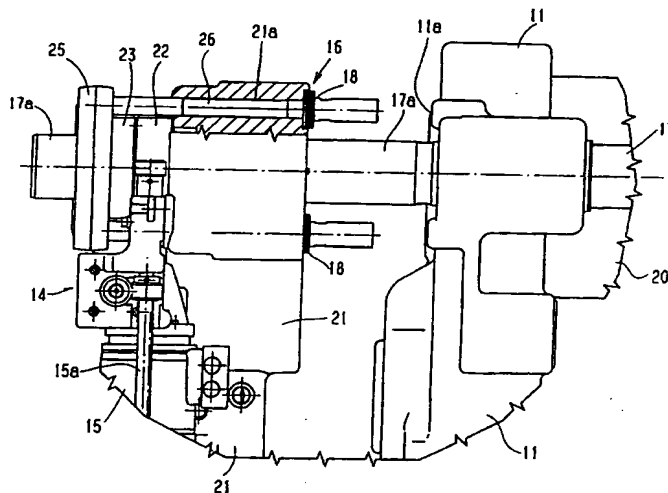
(72) Erfinder: HEHL, Karl [DE/DE]; Arthur-Hehl-Strasse,  
72290 Lossburg (DE).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen  
Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on  
Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe  
der PCT-Gazette verwiesen.

(74) Anwälte: REINHARDT, Harry usw.; Reinhardt &  
Pohlmann Partnerschaft, Grünstrasse 1, 75172 Pforzheim  
(DE).

(54) Title: MOLD CLOSING DEVICE WITH MOLD HEIGHT ADJUSTMENT AND METHOD FOR ACTUATION THEREOF

(54) Bezeichnung: FORMSCHLIESSEINHEIT MIT EINER FORMHÖHENVERSTELLUNG SOWIE VERFAHREN ZU DE-  
REN BETÄTIGUNG



(57) Abstract: A mold height adjustment device for modifying the distance between the stationary mold carrier and a support element (21) by means of a drive mechanism (15) is provided in a plastic injection molding machine. A locking device (16) locks the support element (21) in its respective position. A release position is provided in the area of movement of the moving mold carrier (11), which unlocks the locking device (16) when the moving mold carrier is in said release position, thereby providing a mold height adjustment device and a method for actuating said device, which advantageously uses the elements moving on the machine for its actuation.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

BEST AVAILABLE COPY